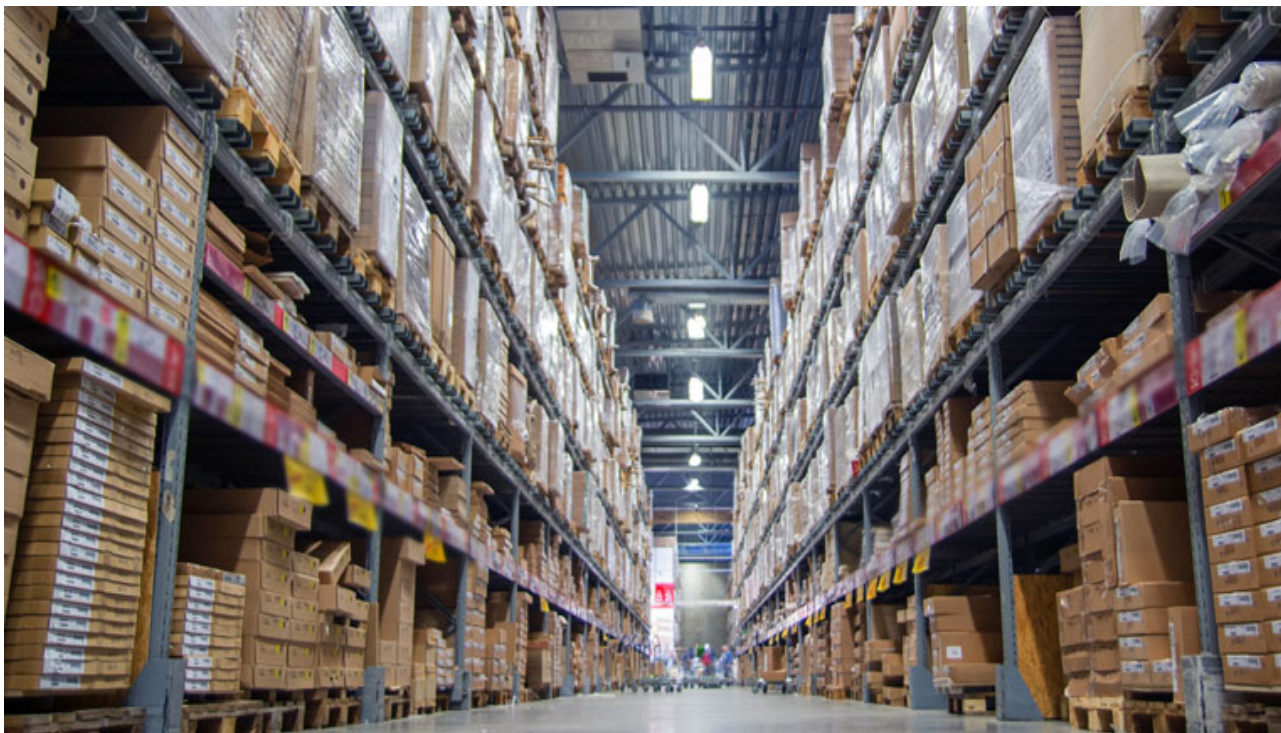


## Snabbare hantering och ökad lagring!



Det finns många fördelar med att installera ett höglager oavsett om det är manuellt eller helautomatiskt. Snabbare hantering, ökad lagringskapacitet och förbättrad leveranssäkerhet är några av de fördelar man uppnår förutom ett bättre utnyttjande av yta och volym i den byggnad som används.

Ett höglager kan byggas upp på olika sätt med olika typer av inredningar och stödsystem som beroende på hur dom kombineras kan ge en mängd olika lagringsalternativ. Hantering av godset kan ske rationellt oavsett om man väljer en lösning med ett enda djup eller lösningar med gods i s.k. multi-djup.

### Inredningar i perfektion

Ett höglager ställer krav på kunskap vid planering och installation. Dels för själva byggnationen men framförallt för att få ett effektivt lager med en lång livslängd. Se gärna [vår sida om lagerplanering](#) för information om vad som bör beaktas redan tidigt i ett projekt.

Det finns få begränsningar i storlek för denna typ av lager. Godshanteringen sker i automatiserade lagerlösningar med automatiska truckar som hanterar både djup och höjd. Det finns även lagerlösningar där godset matas fram med automatik genom lagerplatserna.

## Manuella höglager

Höglager är ett samlingsbegrepp för lager som utnyttjar höjden i lokalen oavsett om det är manuellt eller automatiserat. Manuella höglager finns av olika typer och hanteras oftast med en vanlig truck.

Dessa lösningar passar ofta bra för de flesta mindre verksamheter och kan många gånger byggas enkelt samt till låg kostnad. Stabilitet och enkel åtkomst är viktiga faktorer för att få en effektiv hantering av gods och material. Kan kombineras med olika typer av lösningar för administration av pallplatser.



Höglager är intressant även i mindre verksamheter då det tillvaratar ytan och volymen i lagerbyggnaden på ett effektivt sätt och reducerar behovet av ytterligare ytor och kostnader.

## Automatiska höglager

Ett automatiskt höglager ger förutom ett effektivt utnyttjande av volymen i byggnaden även en högre kvalitet i hanteringen av godset. Ingen slumpmässighet, inga fel, inga onödiga rörelser – något som höjer materialflödet till en hög nivå av effektivitet.

Ett automatiskt lager tillsammans med ett effektivt styrsystem utnyttjar lagringsplatserna effektivt och minimerar antalet rörelser i lagret. Även tiden för att nå en produkt i lagret minskar avsevärt och därmed sjunker kostnaden för hantering av t.ex. material.

Racktech förstår vikten av en kostnadseffektiv lösning oavsett om det gäller ett manuellt eller automatiserat höglager. Tillsammans med marknadens ledande tillverkare av utrustning för lagerhantering kan vi hjälpa er att skapa den lagerlösning som är optimal för er. Oavsett om det gäller en mindre manuell eller en automatiserad lösning.

## Funktioner och fördelar

- Utnyttjande av lokalens volym till full höjd
- Sänkta kostnader genom bättre utnyttjande av lokalen
- Bättre åtkomst och överblick
- Idealisk för artiklar med medelhög till hög omsättning
- Kort byggtid
- Plockar från alla nivåer i höglagret och därför utmärkt tillgänglighet
- Skalbart, finns i många olika varianter
- Reducerade kostnader för felplock/ felleveranser
- Manuella effektiva lösningar för mindre industrier/verksamheter
- Automatiska lösningar för större behov



# Varianter av effektiva höglager



## Mer kapacitet med bättre utnyttjande volymen

Tack vare kompakt design kan en hög lagringsdensitet uppnås. Höglagret drivs ofta av automatisk lagring och hämtning via kranar som får sina transportorder från ett lagerhanterings/materialflödessystem. Komplexa system som ger en total överblick av lagerläget. Transportband transporterar varor som skall lagras i höglagret och från detta område till zonen där orderplockningen sker, till produktionsområdet eller till leveransavdelningen.

Beroende på era behov kan ett höglager anpassas efter era behov, nedströms och uppströms samt med önskad genomströmning så att ni kan dra nytta av en jämn och optimal prestanda.

## Konstruktioner

Nedan följer fyra vanliga konstruktioner för höglager.

**Mobila pallstäl:** För denna typ av lager används stålkonstruktioner som är exakt utformade och dimensionerade för den aktuella situationen. Truckar transporterar lasten och beroende på brandskyddskoncept kan fria utrymmen utnyttjas för rörledningar och sprinklersystem.

**Kanallager:** I ett kanallagersystem kan flera enheter eller pallar lagras i följd i kanalerna för att bilda ett multidjup. Automatiserade lastbärare förflyttar lagerenheterna till respektive kanal och med hjälp av en kran hanterar men höjden för automatisk lagring och hämtning i höglagret.

Fördelen med denna typ av lager är ett ännu effektivare utnyttjande av utrymmet. Kanalsystemet är ofta det mest optimala systemet för att effektivt lagra stora mängder gods där enheterna är ungefär lika stora.

**Lagringssystem på gallerinivå:** I ett lagringssystem med gallerinivå finns det landgångar för manuell orderplockning integrerade i höglagrets. Lastpallar är lagrade så att båda sidor är tillgängliga. Stålstrukturen är utrustad med både fallskydd och skyddsräcke för att förhindra olyckor. Truckar transporterar enheterna till rätt rackplatser där manuell hantering sedan kan göras.

**Inbyggt höglager:** Inbyggda lagringssystem är integrerade och individuellt anpassade till befintliga byggnader. Befintligt utrymme erbjuder ofta en perfekt länk till produktionsområde och terminaler. Inbyggt lagringssystem kan automatiseras eller drivas med truckar.

Vilken konstruktion passar er bäst? Kontakta oss så hjälper vi er!

## Planera för ett effektivt höglager!



En väl genomförd planering är a och o inför byggnationen av ett nytt höglager. Vägledande för planeringen skall vara den önskade hanteringen av det material som skall förvaras samt vilka krav produkterna som lagras ställer.

Planeringen ger er inte bara svar på vilken typ av lagerlösning ni skall välja utan även på hur själva införandet av lösningen kan ske. Är det i en ny byggnad eller ny lokal som ni får tillgång till? Eller skall det ske parallellt med nuvarande materialhantering i nuvarande



lokaler? Är det en utökning av nuvarande lösning? Kan det ske utan att störa nuvarande produktion osv.

**Racksystem:** Skall det finnas stöd för racksystem och skall det i så fall vara inbyggt? Skall systemet vara anpassat för enkel, dubbel eller multi-djup? Vilket system och vilken konstruktion som passar er bäst finns att läsa här.

**Lagringsmetoder:** Enkel, dubbel eller multi-djup lagring? Stämmer racksystemet och lagringsmetoderna överens?

**Lagringsenhet:** Skall man använda pallar, staplar eller anpassade lösningar?

**Övervakning:** Är automatiserad övervakning och lagerplanering att eftersträva?

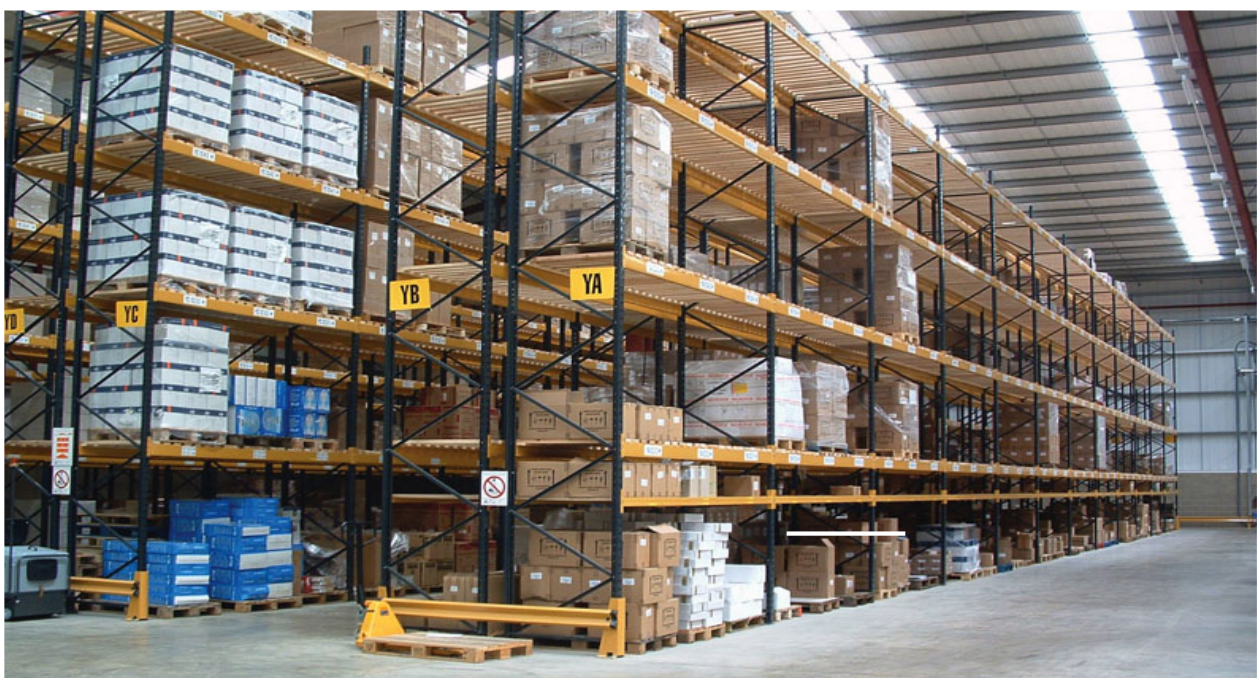
**Miljö och säkerhet:** Vad har ni för tak- och väggbeklädnad? Värme och ventilation? Vilket brandlarm och sprinklersystem finns installerat? Finns det brandfarligt gods i lagret? Vilken typ av belysning?

Racktech har bred erfarenhet av lagerinstallationer. Kontakta oss via uppgifterna nedan för en förutsättningslös diskussion.

## Pallsystem ger rationell och säker materialhantering

Våra pallsystem och pallställ är utformade för rationell, säker materialhantering till låg kostnad. Gemensamt för våra lösningar är en väl genomtänkt funktion och en hög säkerhetsnivå med maximal bärkraft. Som i alla andra sammanhang är det svagaste länken i kedjan som avgör funktionen och därför levererar vi lösningar som på alla sätt uppfyller de krav som kan ställas på en rationell och säker lagerhantering.

### Konventionella pallställ



Utmärkt kontroll och överblick. Anpassningsbart till utrymme, vikter och storlekar. Kan vara kombinationer av manuellt lager och automatiserat. Kan byggas i olika höjder. Mångsidigt, enkelt att bygga och underhålla, och med ett stort utbud av tillbehör. Kan lagra nästan alla typer av material och produkter.

Det enklaste systemet för direkt och enkel tillgång till varje pall. Enkelt att bygga till och bygga på. Avståndet mellan varje enhet kan optimeras beroende på vilken typ av truckar eller lyftsystem som används.

Fördelar med konventionella pallställ:

- Total överblick: Varje lagringsutrymme används av en enda lastpall.
- Maximal anpassningsförmåga för alla typer last gällande både vikt och volym.
- Möjlighet till dubbel och multi-djup.
- Enkelt att bygga.
- Enkelt att utöka.
- Låg kostnad, lågt underhåll.
- Anpassningsbart till varje typ av lagerutrymme.

## Mobila pallställ



Idealiskt system för arkiveringslagring och kallas därför ibland för kompaktarkiv. Elimineras utrymme mellan gångarna vilket ger en mer effektiv lagring. Mer lagring per kvadratmeter. Systemet ger tillgång till flera hyllor från samma arbetsgång.

Med mobila pallställ blir pallplatserna mer kompakta och deras lagringskapacitet ökar betydligt. Pallställen monteras på "slädar" som med eller utan automatik kan förflyttas i



sidled vilket eliminerar antalet gånger. Den gång man behöver öppnas endast när åtkomst behövs.

Fördelar med ett mobilt pallställ:

- Optimalt system vid bland annat arkivlagring.
- Ökar lagerkapaciteten.
- Eliminering utrymmet mellan gångarna.
- Kostnadseffektivt utnyttjande av yta och volym.

## Push back system



Spar utrymme och ger stor lagringskapacitet. Lastning och lossning sker från samma gång. Ett push back system tillåter både enkel- och multidjup-lagring av gods. Alla lastpallar på varje nivå, utom den översta, är placerade på vagn som skjuts längs rullskenor, därav "push back".

## Vi hjälper er med höglager!

Vi har bred erfarenhet av installationer av höglager. Från enklare manuella lösningar till skräddarsydda helhetslösningar med automatisk lagerhantering helt anpassade efter kundens behov. Kontakta oss och låt oss förutsättningslöst diskutera hur vi kan hjälpa er med en effektiv lagerlösning!.